



## SETO EX FLOODLIGHT

Die neueste LED-Generation ermöglicht den Einsatz dieser Technologie nun auch flächendeckend im EX-geschützten Umfeld.

Dank hoher Effizienz kann der Energiebedarf gegenüber konventionellen Lösungen um bis zu 70% reduziert werden – bei gleichzeitig wartungsfreiem Leuchtmittel! Das Design des **SETO EX FLOODLIGHT** ermöglicht eine sehr kompakte Bauform und optimale Kühlung. Dadurch wird der Einsatz im Hochtemperatur-Umfeld, in feuchter und korrosiver Umgebung sowie in Bereichen mit sehr begrenztem Bauraum möglich.

### PRODUKTMERKMALE

- Hohe Lichtausbeute, niedriger Energieverbrauch, wartungsfrei
- Kompakte Bauform, optimale Kühlung, somit auch für den Hochtemperaturbereich geeignet
- Geeignet für Zone 1, 2, 21 & 22, sowie besonders feuchte und korrosive Umgebungen

### ANWENDUNGSBEREICH

- Raffinerien
- Offshore-Plattformen
- Kraftwerke
- Tankstellen
- Werften
- Tunnel
- Pumpstationen
- Umspannwerke
- Militärbasen

### FLOODLIGHT EX-SCHUTZ

Zündschutzart: Ex db IICT3/T4 Gb  
Ex tb IICT195 °C / T130 °C Db  
Klassifikation G (Gas): Zone 1, Zone 2, Zone 21, Zone 22  
Schutzart: IP66

### TECHNISCHE DATEN

<b>Elektrische Daten</b>	<b>EX MC-120 W</b>
<b>Eingangsspannung</b>	90-305 V AC/ 50-60 Hz
<b>Lichttechnische Daten</b>	
<b>Leuchtmittel</b>	LED Technologie
<b>Lichtstrom ca.</b>	12.500 lm
<b>Lebensdauer</b>	50.000 h
<b>CRI</b>	>70
<b>Allgemeine Daten</b>	
<b>Gehäuse</b>	Alu-Gehäuse, antikorrosionsbeschichtet
Umgebungstemperatur	-40 °C bis +40 °C
Abmessung (Ø) ca.	300 x 202 mm
<b>Art.-Nr.:</b>	<b>1410001041</b>

**IP66** **6,3**  
IP CODE KG